

**Communauté de communes des Gorges de l'Ardèche**  
**Extrait du registre des délibérations du Conseil Communautaire**  
**Séance du 6 décembre 2022**  
**Convocation du 29 novembre 2022**

**N° 2022\_12\_029**

**Objet : Enfance Social – Collectif Pétale 07 - Convention de partenariat et versement de subvention**

L'an deux mille vingt-deux et le six décembre à dix-huit heures, le Conseil Communautaire, régulièrement convoqué, s'est réuni au nombre prescrit par la Loi, à CHAUZON, salle polyvalente, sous la présidence de Luc PICHON, président en exercice.

**Présents :** Luc PICHON, Antoine ALBERTI, Richard ALZAS, Nicole ARRIGHI, Jean-Claude BACCONNIER, Claude BENAHMED, Thierry BESANCENOT, Lison BOICHUT, Jocelyne CHARRON, Guy CLEMENT, Nicolas CLEMENT, Bernard CONSTANT, Jean-Claude DELON, Marie-Christine DURAND, Sylvie EBERLAND, Patrice FLAMBEAUX, Denise GARCIA, Nadège ISSARTEL, Louise LACOSTE, Guy MASSOT, Jean-Yvon MAUDUIT, Simone MESSAOUDI, Patrick MEYCELLE, Monique MULARONI, Anne-Marie POUZACHE, Maryse RABIER, Yves RIEU, Joëlle ROSSI, René UGHETTO, Yvon VENTALON, Anne-Marie PEZZANO en remplacement de Sylvie CHEYREZY

**Absents excusés :** Claude AGERON, Maurice CHARBONNIER, Sylvie CHEYREZY, Max DIVOL, Françoise HOFFMAN, Gérard MARRON, Jacques MARRON, Françoise PLANTEVIN, Nathalie VOLLE

**Pouvoirs :** Claude AGERON à Luc PICHON, Max DIVOL à Jean-Claude BACCONNIER, Maurice CHARBONNIER à Joëlle ROSSI, Françoise HOFFMAN à Denise GARCIA, Gérard MARRON à Patrice FLAMBEAUX, Jacques MARRON à René UGHETTO, Françoise PLANTEVIN à Anne-Marie POUZACHE, Nathalie VOLLE à Claude BENAHMED

**Secrétaire de Séance :** Jean-Claude DELON

Nombre de membres en exercice : 39 - nombre de membres présents : 31

Nombre de pouvoirs : 8 - nombre de suffrages exprimés : 39

Vote contre :                    pour : 39                    abstention :

**Guy Clément, vice-Président enfance, social, culture et sport** propose aux conseillers la convention de partenariat avec l'association Collectif Pétale 07. La subvention de 1000€ soutient l'association reconnue pour ses compétences d'accompagnement des publics et des professionnels et mobilisés sur les enjeux d'éducation dehors, d'éducation à l'alimentation et de santé-environnement. Les champs d'intervention de l'association répondent aux besoins de la population du territoire inscrits dans la Convention Territoriale Globale signée avec la CAF Ardèche en juin 2022.

**Le vice-Président** rappelle aux conseillers que le cadre du projet "Favoriser le bien-être grâce à la promotion santé environnement" fait l'objet d'un financement de l'Agence Régionale de Santé (ARS) obtenu dans le cadre de l'Appel A Manifestation d'Intérêt (AMI) Education-Santé-Environnement 2022. La communauté de communes développe des actions visant à sensibiliser et accompagner les différents acteurs de son territoire (enfants, habitants, professionnels relais, partenaires, élus, agents...) aux enjeux de santé-environnement.

**Le Président** demande aux conseillers de se prononcer sur la convention de partenariat.

**Le Conseil Communautaire**, entendu l'exposé et après délibéré,

A l'unanimité

**Approuve** la convention de partenariat avec le Collectif Pétale 07

**Autorise le Président** à signer la convention et à procéder au versement de 1000€ de subvention pour l'année scolaire 2022-23.

Le président

Luc PICHON

